




## Adjustacja wagi Prima K



1. Adjustacja powinna odbywać się w pomieszczeniu o stałej temperaturze  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej  $60\% \pm 15\%$ . Po gwałtownej zmianie temperatury otoczenia o więcej niż  $5^{\circ}\text{C}$  waga powinna być pozostawiona przez czas około 2 godzin przed włączeniem zasilania. Jeżeli waga przebywała w ujemnych temperaturach (np. transporcie) należy doprowadzić ją do temperatury pracy przez pozostawienie bez zasilania przez czas około 5 godzin.
2. Waga powinna być kalibrowana na stabilnym, wypoziomowanym stole, którego dopuszczalna odchyłka od poziomu wynosi  $0.003\text{m/m}$ .
3. Wkręcić wszystkie nóżki wagi, bańka powietrza wskaźnika poziomu powinna całkowicie zawierać się we wskaźniku środka. Sprawdzić czy waga stabilnie dotyka podłoża wszystkimi 4 nóżkami, w razie potrzeby skorygować regulując odpowiednie nóżki.
4. Dokładnie oczyścić szalkę.
5. Włączyć wagę, odczekać czas testu wyświetlacza.
6. Wejść do menu kalibracji:

Nacisnąć i przytrzymać klawisze  i  (jednocześnie).  
Przejsć do menu kalibracji naciskając kolejno cyfry: 0,3,1,8, podać hasło serwisowe: 463 i nacisnąć klawisz . Nacisnąć kolejno cyfry 0,5.


### 03 USTAWIENIA MIERNIKA



#### 18 SERWIS

#### 05 FUNKCJE KALIBRACJI

Przesuwać się strzałkami   po poszczególnych pozycjach menu i ustawić poniższe parametry (wartości są predefiniowane przez tester pakietów):


“03 WIELKOŚĆ DZIAŁKI”	na wartość:	02 2g/5g (6/15kg)
“04 WZMOCNIENIE”	na wartość:	2
“05 OFFSET”	na wartość:	35
“06 WIELKOŚĆ WZORCA”	na wartość:	10,00
“07 GRAWITACJA LOKALNA”	na wartość:	980977
“08 GRAWITACJA DOCELOWA”	na wartość:	980977 lub inna odpowiadająca miejscu docel.

Uruchomić funkcję adjustacji poprzez wybranie pozycji: 01 WZORCOWANIE i naciśnięcie klawisza .

7. Wyświetli się komunikat: “ZWOLNIJ + NAC.KLAWISZ”
8. Zwolnić szalkę oraz nacisnąć klawisz .
9. Odczekać aż waga zmierzy i zweryfikuje poprawne położenie “zera”. Pozytywne zakończenie tego etapu sygnalizowane jest komunikatem:  
“OBCIĄŻ + NAC.KLAWISZ” w drugiej linii: “000000>wzór< faza: 5”  
Jeżeli nie są spełnione warunki sygnału “zera” następuje przestawienie offsetu przetwornika oraz powrót do punktu 7 sygnalizowany odpowiednimi komunikatami.
10. Obciążyć szalkę odważnikiem wzorcowym o wartości zgodnej z uprzednio ustawioną oraz nacisnąć klawisz .

11. Jeżeli spełnione są wszystkie warunki poprawnej adjustacji, waga przejdzie do wyświetlania wartości obciążenia w kg z dokładnością 10-krotnie wyższą niż nominalna. Jeżeli nie są spełnione warunki sygnału następuje przestawienie wzmacnienia przetwornika oraz powrót do punktu 7 sygnalizowany odpowiednimi komunikatami.



12. Zdjąć obciążenie z szalki, wyzerować wagę klawiszem .
13. Zweryfikować poprawność wskazań wagi górnego zakresu wskazań wagi poprzez obciążenie odpowiednim odważnikiem wzorcowym i odczyt wyniku. W tym stanie działa klawisz zerowania wagi.
14. Po sprawdzeniu wskazań nacisnąć dowolny klawisz inny niż klawisz zerowania. Waga przejdzie do menu kalibracji.
15. Po pozytywnym wzorcowaniu, ustalone współczynniki wzorcowania są zapisywane w pamięci nieulotnej wagi.
16. Sprawdzić wskazania wagi dla 2-go punktu:  $1/3 \cdot \text{Max}_2$ . Jeżeli zachodzi potrzeba skorygowania wskazań wagi w tym punkcie, przeprowadzić wzorcowanie dla 2-go punktu wywołując funkcję: KOREKCJA MAX/3 i postępując zgodnie z komunikatami.
17. Przeprowadzić testy przewidziane w przepisach GUM.
18. Jeżeli waga jest produkowana dla zastosowania w miejscu o współczynniku grawitacji innym niż współczynnik w miejscu wzorcowania, po sprawdzeniu wagi należy wykonać funkcję przeliczenia grawitacji. Funkcja ta może być wykonana tylko 1 raz. Aby mogła być wykonana, przed wzorcowaniem należy wprowadzić odpowiednie współczynniki.
19. Umieścić na obudowie wagi plomby i znaki legalizacyjne.